

Mehr Ausbeute durch Scanner und Kappsäge

Holzkurier-Eigenbericht aus Wiezikon/CH

Wir konnten durch Installation des Scanners und der leistungsfähigen Kappsäge im Herbst 2006 die Produktion von Fensterkante bereits im ersten halben Jahr um 50% steigern“, gibt sich Roger **Wegmüller**, Betriebsleiter der **Fensterholz-AG**, Wiezikon/CH, zufrieden. „Weiters haben wir das Vorhobeln der Latten aus der Linie genommen und separiert.“

„Beim Scanner haben wir uns für das Modell Combi-Scan von **LuxScan**, Ehlerange/LU, entschieden“, erklärt Maria **Brühwiler**, Assistentin der Geschäftsleitung vom Sägewerk Armin **Brühwiler**, dem Mutterbetrieb am gleichen Standort der 1990 gegründeten Fensterholz-AG. „Entschieden haben wir uns für das Produkt, da es auf unsere Bedürfnisse zugeschnitten ist“, erklärt die Holztechnikerin. „Ein weiterer Vorteil waren natürlich auch die sprachlichen Gemeinsamkeiten mit dem Luxemburger Scanner-Spezialisten.“

Genau gehobelt. Der Combi-Scan ist ein vierseitiger Scanner der verschiedene Fehlstellen wie Waldkante, Äste, Risse und andere unerwünschte Holzfehler erkennt. „Er spricht sogar Stellen mit ungenauer Vorhoblung als



Roger Wegmüller stellt am LuxScan-Combi-Scan die Kriterien für die neue Charge ein ...

FOTOS: RIEZINGER

Holzfehler an“, weiß Brühwiler. „So kommt wirklich nur erstklassige Ware in die Keilzinkung.“

Vierauge. Der Combi-Scan verfügt über die Multi-Scan-Technologie. Somit erfolgt die Erkennung

der Holzfehler visuell, mit Tracheid-Effekt und anhand der Profilgeometrie. Mittels vier Laserkameras erhält man so Daten zum Profil und der Dimension. Die optimalen Schnitte, welche die Optimierung-Kappsäge durchführt, werden nach Wert, Ausnutzung oder Produktionsziel bestimmt. Der Scanner kann sowohl in der Linie als auch mit einem Puffer an die Säge angeschlossen werden, meldet der Luxemburger Hersteller. Der Scanner ist kompatibel mit allen Optimierungs-Kappsägen, heißt es.

Zischende Maschine. „In unserem Fall haben wir uns für eine Kappsäge der Maschinenfabrik **Paul**, Dürmentin-

gen/DE, entschieden. „Die Säge aus der Serie C 140 hat uns einfach überzeugt“, berichtet Wegmüller. Sie schaffe pro Stunde 800 lfm vorgehobelte Latten optimiert zu kappen. Die Reste wer-

LuxScan-Facts

Geschäftsführer:
Raphael Vogrig
Jean-Yves Hergot
Standorte: Ehlerange/LU
Troutman/US
Produkte: Scanner-Systeme für die Holzindustrie
Mitarbeiter: 30
Export: weltweit

Paul-Facts

Gegründet: 1925
Geschäftsführer: Werner Paul
Mitarbeiter: 270
Produkte Holzbearbeitung:
Besäum-Kreissägen, Nachschnitt-Kreissägen, Kappanlagen, Zuschnitt-Anlagen, Förder- und Sortieranlagen, Mechanisierungen
Export: 85%

den bei der C 140 mit Druckluft ausgeblasen. Bei Brühwiler werden diese verhackt und sorgen so in zwölf Häusern für ökologische Fernwärme.

Bei den Sägeblättern setze Paul weiters auf hochwertige Werkzeuge. „Entscheidend für die Wahl einer Paul-Anlage war auch die langjährigen Beziehungen zu **Holmag**-Holzbearbeitungsmaschinen, Sumiswald/CH, der Paul-Generalvertretung für die Schweiz.“, berichtet Maria Brühwiler. Wir sind von der Betreuung und dem Service sehr zufrieden. Paul lieferte weiters die Mechanisierung und die Entstapelung der Fensterkante-Linie nach Wiezikon. AR



... welche nach der LuxScan-Vermessung über den Quersförderer von Paul ...



... gemäß Produktionsziel in der Paul-Kappsäge C 140 optimiert zugschnitten werden